

MCV

Vertikal-Bearbeitungszentrum

1100 QUICK



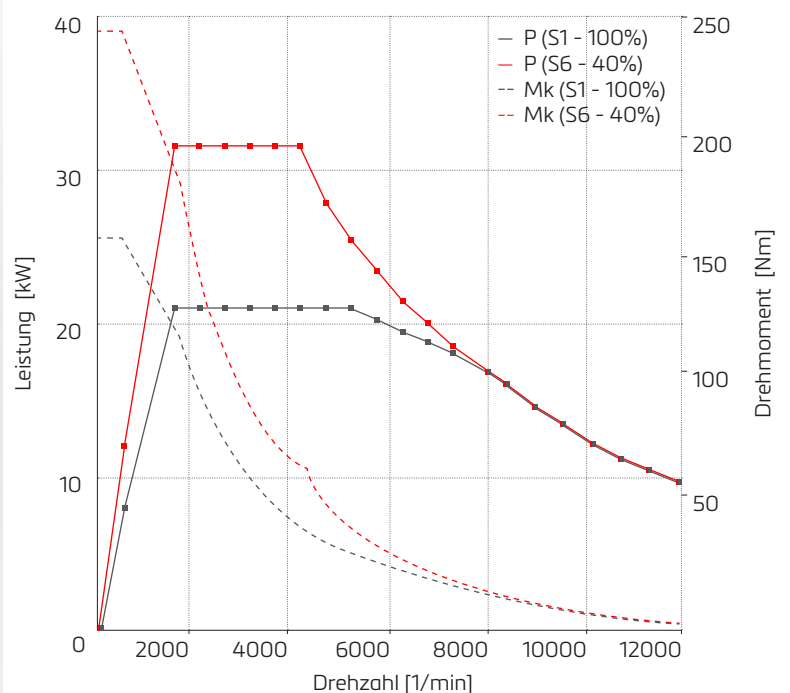
KOVOSVIT MAS
machines for your future



MCV 1100 QUICK

- X / Y / Z - 1100 / 650 / 750 mm
- Tischaufspanfläche: 1300 × 650 mm
- Max. Tischbelastung: 1250 Kg
- Max. Drehzahl: 12 000 min⁻¹
- Rollenführung an der Z-Achse – erhöhte Steifigkeit
- Direkt linear Skalen an allen Achsen
- bis 40 Werkzeuge in Werkzeugmagazin
- SDT – Schneckenförderer – Ausgang auf beiden Seiten
- CDT – Gliederförderer – Ausgang auf beiden Seiten

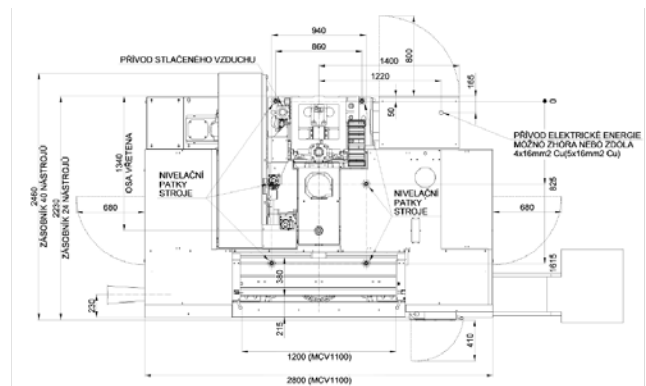
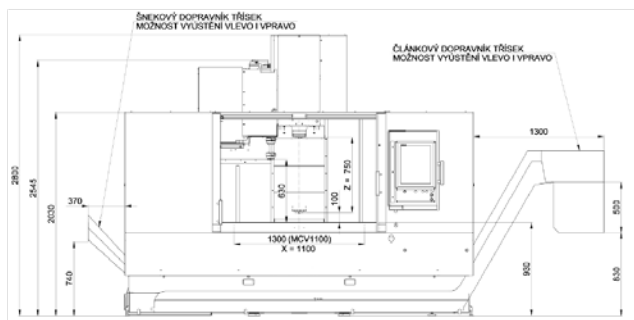
Spindel: 12 000 Drehzahl/min



Technische Daten

| | | | | | |
|---------------------|--|------------------------------------|--|---------------------|-----|
| Arbeitsbereich | Tischaufspannfläche | mm | 1300 x 650 | | |
| | Anzahl der T-Nuten des Tische | | 5 | | |
| | X Asche | mm | 1100 | | |
| | Y Asche | mm | 650 | | |
| | Z Asche | mm | 750 | | |
| | Max. Tischbelastung | kg | 1250 | | |
| | Entfernung Spindel von der Spanfläche des Tische | mm | 100 – 850 | | |
| Spindel | Kegel Spindelaufnahme | | ISO 40 (7:24) – ISO 7388/1 | | |
| | Maximale Drehzahl | 1/min | 0 - 12 000 | | |
| | Spindelantrieb | | Riemenantrieb / Transmission 1:1 | | |
| | Leistung der Motorspindel (S1/S6-40%) | kW | 21,5 / 32,3 | | |
| | Drehmoment der Motorspindel (S1/S6-40%) | Nm | 157 / 236 | | |
| Vorschübe | Abmessung X,Y,Z (Hersteller Heidenhain) | | Direkt (Lineare Skalen) | | |
| | Eilgang | m/min | 30 | | |
| | Arbeitsvorschub | m/min | 0 – 16 | | |
| Maschineabmessung | Länge | mm | 2230* (Werkzeugmagazin 24 Werkzeuge) 2460* (Werkzeugmagazin 40 Werkzeuge) | | |
| | Breite | mm | 2800 | | |
| | Höhe | mm | 2800 | | |
| | Gewicht | kg | 6000 | | |
| Maschinenanschluss | Gesamtleistung | kVA | 26 | | |
| Kontrollsystem | Heidenhain TNC 620 | | | | |
| Werkzeugmagazine | | | drum | chain | |
| | Anzahl der Werkzeuge | | 24 | 40 | |
| | Max. Werkzeugdurchmesser | alle Positionen besetzt | mm | 80 | 80 |
| | | benachbarte Positionen ausgelassen | mm | 120 | 125 |
| | Max. Werkzeuglänge | | mm | 350 | 300 |
| | Max. Werkzeuggewicht | | kg | 8 | 8 |
| | Max. Gewicht von Werkzeugen im Magazin | | kg | 110 | 160 |
| Werkzeugwechselzeit | | s | 3 (1,8) | 3 (1,8) | |
| Späneförderer | | Type | SDT Schneckenförderer | CDT Gliederförderer | |

Maschinenabmessungen



KOVOSVIT MAS
machines for your future

KOVOSVIT MAS MACHINE TOOLS, a.s.

náměstí Tomáše Bati 419 | 391 02 | Sezimovo Ústí
Czech Republic

+420 381 632 202

sale_cz@kovosvit.cz

/kovosvit.mas

www.kovosvit.cz

MAS service center: +420 381 74 74 74