

KOVOSVIT MAS

Vertikal-Bearbeitungszentrum MCV 1100 Quick, Lagermaschine

Lager Nr. CF-1020



Vertikal-Bearbeitungszentrum MCV 1100 Quick

Die MCV 1100 Quick ist für Bohren, Ausbohren, Ausreiben, Gewindeschneiden und Fräsen in größeren und formkomplizierten Teilen bestimmt. Der automatische Werkzeugwechsel ermöglicht die Arbeit in dem automatischen Zyklus. Die Vorschübe des Kreuztisches und des Spindelstockes können gleichzeitig ausgenutzt werden. Mit Anwendung des Sonderzubehörs ermöglicht die Maschine die Bearbeitung von Teilen aus vier Seiten, Bearbeitung der Schraubenlinien und Anwendung der produktiven Werkzeuge mit innerer Kühlung.

Charakteristische Konstruktionselemente

- bewegliche Teile der Maschine (Schlitten, Kreuztisch, Spindelstock) sind auf den linearen Wälzführungen gelagert
- regulierbare digitale Wechselstromantriebe HEIDENHAIN, die die Spindel und die Achsen antreiben
- Abmessung der Position mit linearen optischen Gebern
- Zentrale Werkzeugspannung
- Steuersystem HEIDENHAIN TNC 640
- Werkzeugwechsel – mechanischer Greifer

Technische Angaben

Verfahrweg des Tisches (X)	mm	1100
Verfahrweg des Tisches (Y)	mm	650
Verfahrweg des Spindelstockes (Z)	mm	750
Abmessungen der Aufspannfläche des Tisches	mm	1300 x 650
Max. Belastung des Tisches	kg	1250
Wiederholgenauigkeit	mm	0,005
Vorschubbereich X, Y, Z	mm.min-1	1 - 30 000
Eilgang X, Y, Z	mm.min-1	30 000
Spindeldrehzahlbereich - stufenlos	U.min-1	0 – 12 000
Spindelkegel (DIN 69871-A)		ISO 40
Leistung des Spindeltriebs (40% ED)	kW	21.5/ 32.3
Max. Drehmoment S1 / S6	Nm	157/ 236
Anzahl der Positionen im Werkzeugmagazin	St.	24/ 40
Max. Werkzeugdurchmesser im Magazin	mm	80
Max. Werkzeuglänge im Magazin (*bei 40 WZP)	mm	350 (*300)
Max. Masse des Werkzeuges in autom. Wechsel	kg	8
Grundrissabmessungen der Maschine (L x B) (*bei 40 WZP)	mm	2800x2230 (*2460)
Höhe der Maschine	mm	2799
Gewicht der Maschine	kg	6 000
Gesamtleistung der Maschine	kVA	26
Arbeitsdruck der pneumatischen Einrichtung	MPa	0,6
T – Nuten (Anzahl x Breite x Teilung)	mm	5 x 18 x 125

Arbeitsumgebung

Die Maschine wird für Arbeit in einem gewöhnlichen Werkstattmilieu bestimmt, wo Temperatur in der Toleranz +10° C bis +35° C festgehalten wird, woher die durchschnittliche Temperatur die Grenze von +35° C und die Luftfeuchtigkeit 80 % nicht überschritten werden darf.

Arbeitsgenauigkeit der Maschine wird bei Einhalten der Arbeitsraumtemperatur 20 +/- 3° C garantiert.

Optionales Zubehör der Maschine

- CNC Steuersystem HEIDENHAIN TNC 640
- Werkzeugplätze 40
- Innere Kühlung 20Bar Bandfilter
- Automatische Zentralschmierung
- Ölabschäumer
- Rechte Seitentür mit Sicherheitsglas
- Klimatisierter Schaltschrank
- 3D-Taster TS 460 + WZG-Taster TT 460 HH, ISO 40 + Infra + Kollisionsschutz
- VISIPOINT Sichtfenster
- Luftsparebetrieb
- DXF – Import
- Wärmekompensation der Spindle
- Automatische Maschinenabschaltung

Fotos







