

**KOVOSVIT MAS**  
**Drehmaschine MASTURN 550i CNC 800**  
**Verfügbare Lagermaschine**



## Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CD-1003

Drehmaschine MASTURN 550i CNC 800

Die MASTURN ist für genaue Dreharbeiten, besonders in der Stück- und Kleinserienherstellung bestimmt. Die Hauptbearbeitungsoperation ist das Drehen von formanspruchsvollen Ober-, Plan- und Innenflächen, walzförmiger und kegelförmiger Innen- und Aussengewinden. Die erhöhte Maschinengenauigkeit entspricht der ISO Norm 13041-1.

### Technische Angaben

#### Arbeitsbereich

Geometrische und Arbeitsgenauigkeit		ISO 13041-1
max. Umlaufdurchmesser über Bett	mm	550
Umlaufdurchmesser über Quersupport	mm	350
Spitzenweite	mm	900
Max. Werkstückgewicht	kg	1'000

#### Arbeitspindel

Spindelnase ISO 702-3		8
Spindelbohrung	mm	82
Spindelkegel metrisch		90

#### Hauptantrieb

Antriebleistung	kW	17
Automatisches 2-Stufen Getriebe		
Drehzahlbereich der Spindel	min-1	0 – 3'000
Drehzahlbereich der Spindel – 1. Stufe	min-1	0 – 750
Drehzahlbereich der Spindel – 2. Stufe	min-1	20 – 3'000
Max. Drehmoment in Spindel – 1. Stufe (S1/S6-40%)	Nm	1'300
Max. Drehmoment in Spindel – 2. Stufe (S1/S6-40%)	Nm	295

#### X-Achse

Max. Verfahrweg	mm	285
Eilgang	mm / min	10'000
Kugelschraube – Durchmesser / Steigung	mm	25 / 5
Max. Vorschubkraft	N	5'000
Genauigkeit des wiederholten Positionsanfahrens gemäss ČSN ISO 230-2	mm	0.01

**Maschinen-Datenblatt**

Lager Nr. CD-1003

## Technische Angaben

**Z-Achse**

Max. Verfahrweg	mm	1'590
Eilgang	mm.min-1	10'000
Kugelschraube – Durchmesser/Steigung	mm	40 / 5
Max. Vorschubkraft	N	10'000
Genauigkeit des wiederholten Positionsanfahrens laut ČSN ISO 230-2	mm	0.015

**Werkzeugaufnahme**

MULTIFIX C

Max. Querschnitt des Stahles	mm	32 x 32
8-stelliger Werkzeugrevolver		
Max. Querschnitt des Stahles	mm	20 x 20

**Reitstock**

Durchmesser der Pinole	mm	90
Hub der Pinole	mm	160
Innenkegel in Pinole – Morse		5

**Abmessungen der Maschine**

Länge x Breite x Höhe	mm	2'538 x 1'920 x 1'755
Gewicht der Maschine	kg	3'200

**Arbeitsumgebung**

Die Maschine ist für Werkstatttemperaturen zwischen 5 bis 40 Grad Celsius bestimmt; die durchschnittliche Temperatur von +35 Grad Celsius sowie die Luftfeuchtigkeit von 70 % dürfen nicht überschritten werden. Die Arbeitsgenauigkeit der Maschine wird bei Arbeitsraumtemperaturen von 20 Grad Celsius +/- 3 Grad Celsius garantiert.

**Standardzubehör der Maschine**

- Beleuchtung des Arbeitsraumes
- Abdeckungen des Arbeitsraumes
- Kühlung der Werkzeuge
- Satz der Werkzeuge für Bedienung
- Begleitdokumentation (Hinweis – Anleitung zur Steuerung auf CD)

**Zubehör Optional**

- Diplomatic 8-fach Revolver
- Klimatisierter Schaltschrank
- Software Option DXF

## Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CD-1003

## Fotos















