



Est. 1902

Vertikales 3- Achsen- Bearbeitungszentrum AVIA VMC 650 V Verfügbare Lagermaschine



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-0882

Vertikales 3-Achsen-Bearbeitungszentrum AVIA VMC 650 V

Das vertikale Bearbeitungszentrum AVIA VMC 650 V wurde speziell für die Produktion von kleinen bis mittleren Stückzahlen entwickelt und kann mit einer Tischbelastung von bis zu 700kg auch schwere Teile problemlos meistern. Durch die hohen Eilganggeschwindigkeiten von 35 m/min in der X, Y und in der Z- Achse, sowie die kurze Werkzeugwechselzeit wird eine hohe Effizienz der Maschine gewährleistet.

Ein effektives Späne- Management kommt bei dieser Maschine zum Einsatz. Eine Vielzahl von Düsen ist an der Rückseite und im ganzen Arbeitsraum installiert, um die Späne schnell und effektiv zum Späneförderer im Frontbereich des Arbeitsraumes zu spülen. Durch den seitlich angebrachten Späneauswurf können die Späne einfach in einem Spänebehälter gesammelt und entsorgt werden. Eine Kühlmittel- und eine Druckluftpistole ermöglichen es dem Anwender, das Werkstück nach der Bearbeitung sofort zu reinigen

Highlights

- Linearrollenführungen in allen drei Achsen
- Kugelgewindespindeln in allen drei Achsen
- Automatischer Werkzeugwechsler
- Umfangreiche Serienausstattung
- Großer Arbeitsraum mit sehr hohen Tischbelastungen
- Hocheffizientes Spänemanagement
- CNC Steuerung Heidenhain TNC 620 Standard (TNC 640 und Sinumerik 840D optional)

Steuerung

TNC 620

Die TNC 620 von HEIDENHAIN eignet sich als vielseitige und werkstattgerechte Bahnsteuerung für Fräs- und Bohrmaschinen sowie für Bearbeitungszentren. Aufgrund ihrer umfangreichen Funktionen für

- Universal-Fräsmaschine
- Hochgeschwindigkeitsfräsen
- Fünfachs-Bearbeitung mit Schwenkkopf und Rundtisch
- Fünfachs-Bearbeitung auf Großmaschinen
- Bearbeitungszentrum und automatisierte Bearbeitung

ist diese Steuerungen eine der universellsten am Markt.

Im durchgängig digitalen Steuerungskonzept der TNC 620 sind sämtliche Komponenten über rein digitale Schnittstellen miteinander verbunden – die Steuerungskomponenten über HSCI (HEIDENHAIN Serial Controller Interface), das HEIDENHAIN-Echtzeit-Protokoll für Fast-Ethernet und die Messgeräte über EnDat 2.2, das bidirektionale Interface von HEIDENHAIN. Damit ist eine hohe Verfügbarkeit des Gesamtsystems erreichbar, es ist diagnosefähig und störunempfindlich – und zwar vom Hauptrechner bis zum Messgerät. Das durchgängig digitale Konzept von HEIDENHAIN garantiert höchste Genauigkeit und Oberflächengüte bei zugleich hohen Verfahrgeschwindigkeiten.

Der große TFT-Farb-Flachbildschirm mit 19 Zoll zeigt übersichtlich alle Informationen, die zur Programmierung, Bedienung und Kontrolle von Steuerung und Maschine benötigt werden.

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-0882

Technische Angaben

Arbeitstisch:

Aufspannfläche:	mm	800 x 550
T - Nuten: Anzahl/Breite/Abstand:	mm	5/18/100
Max. Tischbelastung:	kg	700

Verfahrwege:

x- Achse	mm	650
y- Achse:	mm	600
z- Achse:	mm	620

Spindel:

Spindelaufnahme:	SK 40	ISO 7388/2 Type B
Abstand Spindel - Tisch min./max.	mm	120 / 740
Spindeldurchmesser	mm	150
Motor / 100 % AC	kW	7,5
Motor / 25 % AC	kW	13
Drehzahl:	U/min	50 - 15.000
Motor / 100 % AC	kW	10
Motor / 25 % AC	kW	17

Eilganggeschwindigkeiten:

X- Achse:	m/min	35
Y- Achse:	m/min	35
Z- Achse:	m/min	35

Anzahl der Plätze:		30 / 50
max. Werkzeugdurchmesser:	mm	85 / 130
max. Werkzeuglänge	mm	300
max. Werkzeuggewicht:	kg	7
Werkzeug- Wechsel- Zeit:	sek.	2,5

Genauigkeit:

Positioniergenauigkeit	mm	± 0,004
Wiederholgenauigkeit	mm	0,004

Steuerung Heidenhain TNC 640

Abmessungen	mm	2785
Breite:		
Länge:	mm	2720
Höhe max.:	mm	3030
Gewicht:	kg	4600
Gesamter Anschlusswert:	KVA	27
Farbe grau/weiß:	RAL	7024/7035

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-0882

Standartausrüstung

- Bahnsteuerung Heidenhain TNC 620
- IKZ 20 BAR
- Heidenhain Massstäben X/Y/Z
- Sperrluft zu Massstäben
- Kabinenboden aus Edelstahl
- Edelstahlabdeckung unter Maschinentüren
- Einhausung der Pumpen
- Späne- Spülsystem
- Doppelarm- Werkzeugwechsler mit 30 Plätzen
- komplette Kühlmittleinrichtung (Kühlmitteldüsen ringförmig um die Spindel verteilt)
- Späneförderer (Schnecke)
- Arbeitsraum- Beleuchtung
- 3Farben Signalleuchte
- Druckluft- und Kühlmittelpistole
- Vollverkleidung
- Anzugbolzen ISO 7388/B Type B, 6 St.
- Ausblaseinrichtung (Spindel)
- Not- Aus- Taster und Taste „Werkzeug lösen“ an der Spindel
- Tragbares elektronisches Handrad
- Begrenzungsschalter
- Benutzerhandbuch
- CE- Konformitätserklärung

Beschreibung

AVIA VMC 650 V, 15'000 RPM

Heidenhain TNC 640 19" TFT

30 Werkzeugplätze

inkl. IKZ 20 BAR

inkl. Glasmassstäbe in allen Achsen

Inkl. Sperrluft zu Massstäben

inkl. DXF Converter

Werkzeugluftkühlung mit Druckluft 5 Bar

Änderungen und Irrtum in den technischen Daten und Anlagen vorbehalten.

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-0882

Fotos







