

KOVOSVIT MAS Vertikal-Bearbeitungszentrum MCV 2200 POWER



Vertikal-Bearbeitungszentrum MCV 2220 Power

ist für Bohren, Ausbohren, Ausreiben, Gewindeschneiden und Fräsen in größeren und formkomplizierten Teilen bestimmt. Der automatische Werkzeugwechsel ermöglicht die Arbeit in dem automatischen Zyklus. Die Vorschübe des Kreuztisches und des Spindelstockes können gleichzeitig ausgenützt werden. Mit Anwendung des Sonderzubehörs ermöglicht die Maschine die Bearbeitung von Teilen aus vier Seiten, Bearbeitung der Schraubenlinien und Anwendung der produktiven Werkzeuge mit innerer Kühlung.

Technische Angaben

Verfahrweg des Tisches (X)	mm	2220
Verfahrweg des Tisches (Y)	mm	860
Verfahrweg des Spindelstockes (Z)	mm	860
Abmessungen der Aufspanfläche des Tisches	mm	2400 x 850
Max. Belastung des Tisches	kg	3500
Positionsgenauigkeit X, Y, Z	mm	0,015
Wiederholgenauigkeit	mm	0,007
Vorschubbereich X, Y, Z	mm.min-1	1 -25'000
Eilgang X, Y, Z	mm.min-1	30'000
Spindeldrehzahlbereich - stufenlos	min-1	20 - 8000
Spindelkegel (DIN 69871-A)	ISO 50	
Leistung des Spindelantriebs (40% ED)	kW	28 / 43
Max. Drehmoment S1 / S6	Nm	534 737
Anzahl der Positionen im Werkzeugmagazin	St.	40
Max. Werkzeugdurchmesser im Magazin	mm	125
Max. Werkzeuglänge im Magazin	mm	400
Max. Masse des Werkzeuges in autom. Wechsel	kg	15
Grundrissabmessungen der Maschine (L x B)	mm	5400x3610
Höhe der Maschine	mm	3600
Gewicht der Maschine	kg	21'000
Gesamtleistung der Maschine	kVA	40
Arbeitsdruck der pneumatischen Einrichtung	MPa	0,6
T – Nuten (Anzahl x Breite x Teilung)	mm	6 x 18 x 125

Maschinen-Datenblatt

Arbeitsumgebung

Die Maschine wird für Arbeit in einem gewöhnlichen Werkstattmilieu bestimmt, wo Temperatur in der Toleranz +10° C bis +35° C festgehalten wird, woher die durchschnittliche Temperatur die Grenze von +35° C und die Luftfeuchtigkeit 80 % nicht überschritten werden darf. Arbeitsgenauigkeit der Maschine wird bei Einhalten der Arbeitsraumtemperatur 20 +/- 3° C garantiert.

Sonderzubehör der Maschine

- MCV 2220 POWER ISO 50 40T SIN 840D sl
- Kolbenkompressor ATMOS Perfect 2,2/150
- Schaltschrank-Klimaanlage MCV750
- Dampfabsaugung FX7002
- Innenkühlung 20 BAR + Bandfilter der Kühlflüssigkeit KNOLI
- 3D-Taster OMP40 Renishaw – ISO 50 INFRA
- Ferndiagn. SIEMENS
- MCV17/22 – VISIPOINT – Sichtfenster Rechts
- Anzugbolzen DIN 69872 ISO50 mit Bohrung für IKZ
- Teilapparat Kitagawa MR 320
- Reitstock-Manuell
- Spannfutter-Manuell, inkl. Flansch
- 3-Backenfutter, D 310 mm
- SW-Zusätzlich 1 Achse (Interpolieren) für Siemens
- SW-Zusätzlich 1 Achse (Safety) für Siemens
- SW Option (SIN 840D sl) Transformationen (TRANSMIT)
- SW DXF Reader
- Anleitung zur Steuerung – Papier MCV-SIN840D Ver. 4.9-DE

Änderungen und Irrtum in den technischen Daten und Anlagen vorbehalten.









