

KOVOSVIT MAS
Drehmaschine MASTURN 550i CNC 1500
Verfügbare Lagermaschine



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CD-0971

Drehmaschine MASTURN 550i CNC 1500

Die MASTURN ist für genaue Dreharbeiten, besonders in der Stück- und Kleinserienherstellung bestimmt. Die Hauptbearbeitungsoperation ist das Drehen von formanspruchsvollen Ober-, Plan- und Innenflächen, walzförmiger und kegelförmiger Innen- und Aussengewinden. Die erhöhte Maschinengenauigkeit entspricht der ISO Norm 13041-1.

Technische Angaben

Arbeitsbereich

| | | |
|-------------------------------------|----|-------------|
| Geometrische und Arbeitsgenauigkeit | | ISO 13041-1 |
| max. Umlaufdurchmesser über Bett | mm | 550 |
| Umlaufdurchmesser über Quersupport | mm | 350 |
| Spitzenweite | mm | 1'600 |
| Max. Werkstückgewicht | kg | 1'000 |

Arbeitsspindel

| | | |
|-----------------------|----|----|
| Spindelnase ISO 702-3 | | 8 |
| Spindelbohrung | mm | 82 |
| Spindelkegel metrisch | | 90 |

Hauptantrieb

| | | |
|---|-------|------------|
| Antriebleistung | kW | 17 |
| Automatisches 2-Stufen Getriebe | | |
| Drehzahlbereich der Spindel | min-1 | 0 – 3'000 |
| Drehzahlbereich der Spindel – 1. Stufe | min-1 | 0 – 750 |
| Drehzahlbereich der Spindel – 2. Stufe | min-1 | 20 – 3'000 |
| Max. Drehmoment in Spindel – 1. Stufe (S1/S6-40%) | Nm | 1'300 |
| Max. Drehmoment in Spindel – 2. Stufe (S1/S6-40%) | Nm | 295 |

X-Achse

| | | |
|--|----------|--------|
| Max. Verfahrweg | mm | 285 |
| Eilgang | mm / min | 10'000 |
| Kugelschraube – Durchmesser / Steigung | mm | 25 / 5 |
| Max. Vorschubkraft | N | 5'000 |
| Genauigkeit des wiederholten Positionsanfahrens gemäss ČSN ISO 230-2 | mm | 0.01 |

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CD-0971

Technische Angaben

Z-Achse

| | | |
|--|----------|--------|
| Max. Verfahrweg | mm | 1'590 |
| Eilgang | mm.min-1 | 10'000 |
| Kugelschraube – Durchmesser/Steigung | mm | 40 / 5 |
| Max. Vorschubkraft | N | 10'000 |
| Genauigkeit des wiederholten Positionsanfahrens laut ČSN ISO 230-2 | mm | 0.015 |

Standard Werkzeugaufnahme

MULTIFIX C

| | | |
|------------------------------|----|---------|
| Max. Querschnitt des Stahles | mm | 32 x 32 |
| 8-stelliger Werkzeugrevolver | | |
| Max. Querschnitt des Stahles | mm | 20 x 20 |

Reitstock

| | | |
|------------------------------|----|-----|
| Durchmesser der Pinole | mm | 90 |
| Hub der Pinole | mm | 160 |
| Innenkegel in Pinole – Morse | | 5 |

Abmessungen der Maschine

| | | |
|-----------------------|----|-----------------------|
| Länge x Breite x Höhe | mm | 3'238 x 1'920 x 1'755 |
| Gewicht der Maschine | kg | 3'400 |

Arbeitsumgebung

Die Maschine ist für Werkstatttemperaturen zwischen 5 bis 40 Grad Celsius bestimmt; die durchschnittliche Temperatur von +35 Grad Celsius sowie die Luftfeuchtigkeit von 70 % dürfen nicht überschritten werden. Die Arbeitsgenauigkeit der Maschine wird bei Arbeitsraumtemperaturen von 20 Grad Celsius +/- 3 Grad Celsius garantiert.

Standardzubehör der Maschine

- Beleuchtung des Arbeitsraumes
- Abdeckungen des Arbeitsraumes
- Kühlung der Werkzeuge
- Satz der Werkzeuge für Bedienung
- Begleitdokumentation (Hinweis – Anleitung zur Steuerung auf CD)
- Steuerung Heidenhain Manual Plus 620

Änderungen und Irrtum in den technischen Daten und Anlagen vorbehalten.

Fotos











