



Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych AVIA S.A.

QUALITY

DRIVES

PROFITS



WERKZEUGMASCHINEN / MACHINE TOOLS | WERKZEUGTECHNIK / TOOL TECHNOLOGY | INGENIEURLEISTUNGEN / ENGINEERING

PRODUCT
GUIDE

AVIAturn



CNC DREHMASCHINEN



AVIAturn HIGHLIGHTS

- » Die Maschinen können mit einem halb-, oder vollautomatischen Stangenvorschub, ausgestattet werden.
- » CNC Steuerung FANUC 0i-TF oder optional SIEMENS 828D.
- » Die Ausführung der Maschine mit der Spindel als C-Achse und dem Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen erlaubt es auch Bohr- und Fräsarbeiten durch zu führen.
- » Mit 15 kW Hauptmotor, 251 Nm, 5.000 U/min Spindeldrehzahlen und 25 / 30 m/min Eilgang in X / Z bietet diese Maschinen alle Voraussetzungen für eine effiziente Bearbeitung.
- » Die sorgsam gelagerte Spindel läuft in Hochpräzisionslagern.
- » Der 12 Stationen – VDI Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen ermöglicht es, axial und radial angetriebene Werkzeughalter zu montieren.
- » Die stark gerippten Außenwände des Spindelstocks um ein gutes Temperaturverhalten zu erzielen.
- » Die Führungsbahnen und der Revolver sind durch Metallabdeckungen vor Spänen geschützt.
- » Der Arbeitsraum ist durch die komplett geschlossene Kabine voll geschützt.
- » Anfallende Späne werden direkt zur Späne Wanne oder optional zum Späneförderer geleitet.

**Hocheffiziente Schrägbett
CNC Drehmaschine mit Revolver**

STANDARD AUSSTATTUNG

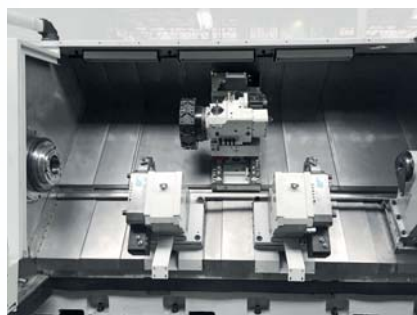
- » Steuerung CNC FANUC Oi-TF mit Dialogprogrammierung Manual Guide und Monitor 15".
- » Digitalantriebe und Motoren.
- » Linearführungen in X-, Z-, Y-Achse.
- » Edelstahl - Teleskopabdeckungen.
- » Kugelumlaufspindel mit Doppelmutter.
- » Automatische Zentralschmierung.
- » 12-Plätze VDI Werkzeugrevolver mit Servoantrieb.
- » Hauptspindel 5.000 U/min mit großem Drehmoment.
- » Wasser- Kühlsystem durch den Revolverkopf.
- » Selbstzentrierendes hydraulisches 3-Backen Drehfutter Ø210 mm mit einem Satz harter und weichen Backen und Durchlaufzylinder.
- » Elektronischen Handrad.
- » Vollumhausung mit LED Beleuchtung.
- » Schaltschrank- Wärmetauscher.
- » Schnittstelle RS 232, Ethernet und Schnittstelle PCMCIA, optional USB.
- » CE-Konformitätserklärung.
- » Aufstellelemente.

SONDERZUBEHÖR u.a.

- » Steuerung Siemens 828D.
- » Revolver mit Werkzeugaufnahme BMT Standard statt VDI.
- » Mitlaufende Körnerspitze MK 5 lang.
- » Mitlaufende Körnerspitze MK 5 kurz.
- » Werkzeugmesstaster mit automatischem Arm und Messzyklen.
- » Hochdruck-Kühlmittelsystem 20 bar mit zusätzlichem 20-Mikron-Filter.
- » Manuelle Kühlmittelpistole für Reinigungsarbeiten.
- » Scharnierbandförderer.
- » 3-Backenfutter Ø250 statt Futter Ø210 mit Satz von weichen Aufsatzbacken.
- » Lünette.
- » Spannzangenfutter Ø 4 bis 60 mm mit Spannzangen Typ 185E.
- » Stangengreifer GF 80-ZV30 (VDI 30) + Greifer Backen.
- » Teilefänger mit Container.
- » Stangenlader.
- » Ölnebelabscheider.
- » Öl-/Kühlmittelabscheider.
- » VDI Werkzeughalter mit Ausstattung.
- » 3D-Modell.
- » Synchronisierte optional Drehung.
- » Softwareoption Positionierung .



▲ WERKZEUGMESSTASTER



▲ LÜNETTEN SATZ



▲ WERKZEUGREVOLVER



▲ TELESKOPABDECKUNGEN



▲ LAUFENDE LÜNETTE



▲ STARK GERIPPT KONSTRUKTION

TECHNICAL DATA	AVIAturn 35	AVIAturn 35M AVIAturn 35MY	AVIAturn 35SMY AVIAturn 35SM	AVIAturn 45	AVIAturn 45M AVIAturn 45MY
DREHBEREICHE					
Max. Drehdurchmesser [mm]	350	350	350	400	400
Max. Drehdurchmesser über Support [mm]	350	350	350	400	400
Max. Drehlänge [mm]	600	580	580	670	620
Max. Stangendurchmesser [mm]	65	65	65	80	80
			H-SPINDEL	G-SPINDEL	
Aufnahme [Typ]	A2-6	A2-6	A2-6	A2-5	A2-8
Max. Drehzahl [U/min]	5000	5000	5000	6000	4000
3-Backenfutter Durchmesser [mm]	210	210	210	169	250
Spindelbohrung [mm]	75,5	75,5	75,5	-	93,5
FANUC					
Spindelmotorleistung S1/S3 (25%) [kW]	11 / 15	11 / 15	11 / 15	7,5 / 11	15 / 18,5
Spindeldrehmoment S1/S3 (25%) [Nm]	126 / 171	126 / 171	126 / 171	47,75 / 70	251 / 415
SIEMENS (Option)					
Spindelmotorleistung S1/S3 (60%) [kW]	13,5 / 16,2	13,5 / 16,2	13,5 / 16,2	8 / 9,7	-
Spindeldrehmoment S1/S3 (60%) [Nm]	157 / 189	157 / 189	157 / 189	52 / 62	-
VERFAHRWEGE DER AXEN					
X-Achse [mm]	-10 / 210	-60 / 180 -55 / 185	-10 / 180 -10/185	314	318 310
Z-Achse [mm]	610	600	600	650	650
Z2-Achse [mm]	-	-	-	520	-
Y-Achse [mm]	-	-	+/-50	-	-
		+/-50			+/-50
VORSCHÜBE					
Eilgang in der X / Z / X1 / Z2 [m/min]	25 / 30 / - / -	25 / 30 / - / - 25 / 30 / 11 / -	25 / 30 / - / 30 25 / 30 / 11 / 30	30 / 30 / - / -	30 / 30 / - / - 30 / 30 / 30 / -
VORSCHUBMOTOREN (FANUC)					
Motorleistung X / Z / X1 / Z2 [kW]	1,8 / 1,8 / - / -	1,8 / 1,8 / - / - 1,8 / 1,8 / 1,8 / -	1,8 / 1,8 / - / 1,8 1,8 / 1,8 / 1,8 / 1,8	1,8 / 1,8 / - / -	1,8 / 1,8 / - / - 1,8 / 1,8 / 1,8 / -
Drehmoment X / Z / X1 / Z2 [Nm]	11 / 11 / - / -	11 / 11 / - / - 11 / 11 / 11 / -	11 / 11 / - / 11 11 / 11 / 11 / 11	11 / 11 / - / -	11 / 11 / - / - 11 / 11 / 11 / -
Vorschubkraft X / Z / X1 / Z2 [N]	6220 / 5184 / - / -	6220 / 5184 / - / - 6220 / 5184 / 6220 / -	6220 / 5184 / - / 5184 6220 / 5184 / 6220 / 5184	6220 / 5184 / - / -	6220 / 5184 / - / - 6220 / 5184 / 6220 / -
VORSCHUBMOTOREN (SIEMENS)					
Motorleistung X / Z / X1 / Z2 [kW]	2,3 / 1,9 / - / -	2,3 / 1,9 / - / - 2,3 / 1,9 / 2,3 / -	2,3 / 1,9 / - / 1,8 2,3 / 1,9 / 2,3 / 1,8	2,3 / 1,9 / - / -	2,3 / 1,9 / - / - 2,3 / 1,9 / 2,3 / -
Drehmoment X / Z / X1 / Z2 [Nm]	11 / 11 / - / -	11 / 11 / - / - 11 / 11 / 11 / -	11 / 11 / - / 8,5 11 / 11 / 11 / 8,5	11 / 11 / - / -	11 / 11 / - / - 11 / 11 / 11 / -
Vorschubkraft X / Z / X1 / Z2 [N]	6220 / 5180 / - / -	6220 / 5180 / - / - 6220 / 5180 / 6220 / -	6220 / 5180 / - / 2827 6220 / 5180 / 6220 / 2827	6220 / 5180 / - / -	6220 / 5180 / - / - 6220 / 5180 / 6220 / -
REVOLVER					
Anzahl der Positionen [Stück]	12	12	12	12	12
Werkzeughalter [Typ]	STANDARD	VDI 30	VDI 30	VDI 40	VDI 40
	OPTION	BMT 55	BMT 55	BMT 65	BMT 65
Anzahl der angetriebenen Plätzen [Stück]	-	12	12	12	12
Max. Werkzeugquerschnitt [mm]	20 x 20	20 x 20	20 x 20	25 x 25	25 x 25
Max. Durchmesser des Bohrstangenhalters [mm]	32	32	32	40	40
Max Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge [U/min]	-	5000	5000	-	5000
Max. Motorleistung am angetriebenen Halter (S1) [kW]	FANUC	-	4,82	-	5,50
	SIEMENS	-	4,50	4,50	4,50
Max. Drehmoment am angetriebenen Halter (S1) [Nm]	FANUC	-	18	-	26
	SIEMENS	-	20	20	20
REITSTOCK					
Antrieb	hydraulisch	hydraulisch	-	hydraulisch	hydraulisch
Verfahrweg [mm]	500	500	-	600	600
Spannkraft [N]	5000	5000	-	5000	5000
Pinole [MK]	MK5	MK5	-	MK5	MK5
CNC-STEUERUNG					
Standard	FANUC	Oi-TF 15,6"	Oi-TF 15,6"	Oi-TF 15,6"	Oi-TF 15,6"
Option	SIEMENS	828D 15,6"	828D 15,6"	828D 15,6"	828D 15,6"
ALLGEMEINE DATEN					
Abmessungen L x B x H [mm]	2860 x 1660 x 2120	2860 x 1660 x 2120	2860 x 1660 x 2120	4200 x 1900 x 2300	4200 x 1900 x 2300
Gewicht [Kg]	3850	3900	4100	4100	4200
Gesamtleistung [kVA]	FANUC	26	28	36	54
	SIEMENS	28	28	33	54
Verwendete Leistung [kVA]	FANUC	22	24	31	45
	SIEMENS	24	24	24	45
Stromversorgung	3 x 400 V / 50Hz	3 x 400 V / 50Hz	3 x 400 V / 50Hz	3 x 400 V / 50Hz	3 x 400 V / 50Hz



Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych AVIA S.A.



CATALANO

Werkzeugmaschinen AG
Bodenachermatte 1
CH-6260 Reiden
Telefon +41 62 758 42 62
Mobile +41 79 922 76 72
E-Mail info@catalano.ch
Web catalano.ch



www.avia.com.pl
market@avia.com.pl



+48 22 818 62 11
+48 22 619 90 81



Siedlecka 47, 03-768 Warszawa
Polen / Poland

Generalvertretung Schweiz