



Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych AVIA S.A.

QUALITY

DRIVES

PROFITS



WERKZEUGMASCHINEN / MACHINE TOOLS | WERKZEUGTECHNIK / TOOL TECHNOLOGY | INGENIEURLEISTUNGEN / ENGINEERING

PRODUCT
GUIDE

F N E



WERKZEUG-FRÄSMASCHINEN



FNE HIGHLIGHTS

- » Steife, kompakte und stabile Konstruktion
- » Stufenlose Vorschübe mit Eilgang über separate Vorschubmotoren
- » Höchste Genauigkeit und Laufruhe dank spielfreien AVIA Kugelrollspindeln in X, Y, Z
- » Alle elektrischen Bedienungselemente an einer Seite, im beweglichen Steuerpult
- » Gleichlaufräsen in X und Y möglich
- » Hydraulische / mechanische Werkzeuglösen / spannen
- » Zentralschmierung für die Führungsbahnen und Kugelrollspindel
- » Problemlos Fräsen und tief Bohren dank verfahrbare Pinole und schwenkbarem Kopf

AVIA Fräsmaschinen für hohe Leistungsansprüche

STANDARDAUSSTATTUNG

- » Digitalanzeige 3-Achsen Heidenhain ND 5023 (FNE 40P)
- » CNC Steuerung TNC 620 (FNE 40N)
- » Kugelrollspindeln für X, Y, Z
- » Sicherheitshandräder in allen drei Achsen
- » Vertikalfräskopf mit Schwenkvorrichtung
- » Fester Winkeltisch 800 x 400 mm mit Aufspanfläche
- » Halogen / LED Maschinenleuchte
- » 3 Stück von Anzugbolzen SK-40 DIN 7388

- » Hydraulischer Werkzeugspanner für Vertikalspindel und Horizontalspindel
- » Hydraulikaggregat
- » Schutzfaltenbälge für die horizontalen Führungsbahnen
- » Schutzfaltenbalg mit Alu- Lamellen für vertikale Führungsbahnen
- » Zentralschmierung
- » Kühlmittelanlage mit Elektropumpe
- » CE - Konformitätserklärung

SONDERZUBEHÖR

- » Elektronischer Handrad mit Kabel HR 510
- » Heidenhain Spindelorientierung
- » DXF Konverter TNC620
- » LOOK AHEAD TNC 620
- » Sonden Unterstützung TNC 620
- » Werkstückmesstaster mit Kabel TS260 Heidenhain
- » Werkzeugmesstaster TT160 - Heidenhain
- » Vorbereitung der 4. Achse
- » Spindelkonus DIN 2080 statt DIN 69871A

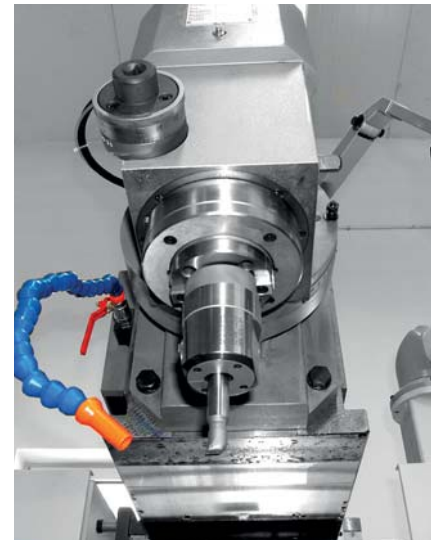
- » CNC Rundtisch (4. Achse) mit Reitstock und 3-Backenfutter Ø 200 mm
- » Hochgeschwindigkeitsfräskopf Egs 40 - 8000 U/min stufenlos
- » Stoß Kopf Fgd h = 80 mm
- » Kipptisch ESU-3
- » Teilapparat mit Reitstock und 3-Backenfutter Ø 160 mm
- » Rundtisch D=250 mm
- » Tisch DSE 250 x 315 x 125 mm



▲ SICHERHEITSHANDRÄDER X, Y, Z



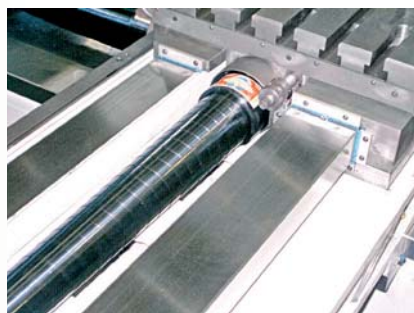
▲ DIGITALANZEIGE 3 ACHSEN



▲ VERTIKALSCHWENKOPF



▲ KUGELROLLSPINDELN X, Y, Z



▲ BREITEN FÜHRUNGEN



▲ FESTER WINKELTISCH

TECHNICAL DATA		FNE 40P	FNE 40N
FESTER WINKELTISCH			
Aufspannfläche	mm	400 x 800	400 x 800
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	mm	5 / 14 / 80	5 / 14 / 80
Maximum Tisch Belastung	kg	400	400
VERTIKALER TISCH			
Aufspannfläche	mm	300 x 450	300 x 450
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	mm	3 / 14 / 80	3 / 14 / 80
VERFAHRWEGE			
Längsweg X	mm	620	620
Querweg Y	mm	420	420
Vertikalweg Z	mm	400	400
Min./Max. Abstand Spindelnase-Tisch	mm	100 / 500	100 / 500
VORSCHÜBE			
Regelung		stufenlos	stufenlos
Vorschubgeschwindigkeit X / Y / Z	m/min	2	2
Eilgang X / Y. (nur im Handbetrieb)	m/min	5	5
Eilgang Z. (nur im Handbetrieb)	m/min	4	5
DREHMOMENTE VORSCHUBMOTOREN			
Motor der X- und Y-Achse	HERSTELLER	REXROTH	HEIDENHAIN
Motor der Z-Achse	HERSTELLER	REXROTH	HEIDENHAIN
Drehmoment X- und Y-Achse	Nm	7,15	5,9
Drehmoment Z-Achse	Nm	11,2	8,4
Vorschubkräfte X / Y	N	7700	6300
Vorschubkraft Z	N	19400	13100
VERTIKAL- UND HORIZONTALSPINDEL			
Spindelkonus	ISO	40	40
Werkzeugaufnahme	DIN	69871A	69871A
Anzugsbolzen	ISO	7388/2 typ B	7388/2 typ B
Max. Drehzahl Horizontalspindel (Standard / Option)	U/min	4000 / 8000	4000 / 8000
Drehbereich der Spindeln	U/min	50 - 4000	50 - 4000
Regelung		stufenlos	stufenlos
Werkzeug-Lösen, -Spannen in der Spindel		hydraulisch / mechanisch	hydraulisch / mechanisch
Leistung Spindelmotor S1 / S6 (25%)	kW	10,5 / 13,7	10,5 / 15,8
Spindeldrehmoment S1 / S6 (25%)	Nm	125 / 165	125 / 210
VERTIKALKOPF			
Max. Schwenkwinkel	Grad	+/- 45	+/- 45
Handverstellung der Pinole	mm	80	80
Digitalanzeige	Standard	HEIDENHAIN ND 5023	-
	Option	HEIDENHAIN ND 7013	-
Steuerung		-	HEIDENHAIN TNC 620 HSCI
ALLGEMEINE ANGABEN			
Positioniergenauigkeit	mm	-	+/- 0,010
Wiederholgenauigkeit	mm	-	0,005
Abmessungen X / Y / Z	mm	2000 / 2760 / 2050 2000 / 2760 / 2050	2020 / 2800 / 2320 2020 / 2800 / 2320
Gewicht	kg	1900	2100
Installierte Gesamtleistung	kVA	17,5	17,2
Stromversorgung	V	3 x 400	3 x 400
Frequenz	Hz	50	50



Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych AVIA S.A.



CATALANO

Werkzeugmaschinen AG
Bodenachermatte 1
CH-6260 Reiden
Telefon +41 62 758 42 62
Mobile +41 79 922 76 72
E-Mail info@catalano.ch
Web catalano.ch



www.avia.com.pl
market@avia.com.pl



+48 22 818 62 11
+48 22 619 90 81



Siedlecka 47, 03-768 Warszawa
Polen / Poland

Generalvertretung Schweiz