



**Universal CNC-Werkzeug-Fräsmaschine AVIA FNE 40P  
Verfügbare Lagermaschine**



## Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-0969

Universal Werkzeug-Fräsmaschine AVIA FNE 40P

---

Der polnische Hersteller AVIA produziert seit 1902 am Standort Warschau Werkzeugmaschinen. Im Laufe der letzten 50 Jahre hat sich AVIA dank Ihrer hohen Qualitätsansprüche sowie einem perfekten Qualitätsmanagement zu einem der erfolgreichsten europäischen Hersteller von hochpräzisen Werkzeugmaschinen entwickelt. Das Produktportfolio von AVIA umfasst eine breite Palette von konventionellen und CNC-gesteuerten Werkzeugfräsmaschinen sowie Bearbeitungszentren und Drehmaschinen.

Die wirtschaftliche AVIA- Werkzeug- Fräsmaschine FNE 40 P für hohe Leistungsansprüche ist für die Herstellung von Einzel- und Serienfertigungen im Werkzeug- Formen- und allgemeinen Maschinenbau bestens geeignet. Der stark gerippte Ständer und die breiten Führungen gewährleisten eine steife und äußerst stabile Konstruktion der Maschine. Ausgestattet mit Kugelrollspindeln in allen drei Achsen bietet die Maschine höchste Genauigkeit und Laufruhe.

### Highlights

- Stufenlose Vorschübe mit Eilgang 4 / 5 m/min über separate Vorschubmotoren
- Anordnung des Vertikalfräskopfes direkt auf der Hauptspindel
- Kugelgewindespindeln für die X- Y- und Z-Achse, Gleichlaufräsen in X- und Y- Richtung möglich
- Alle elektr. Bedienelemente an einer Seite, im beweglichen Steuerpult
- Sicherheitshandräder
- Zentralschmierung für die Führungsbahnen (manuell)
- Digitalanzeige Heidenhain

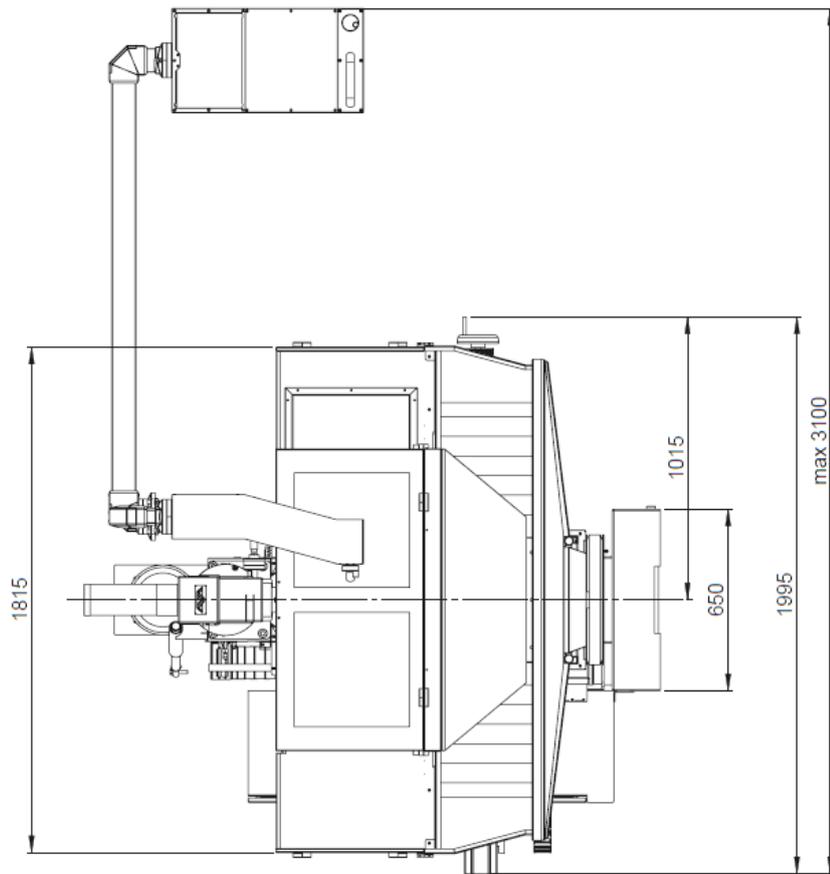
### Serienausstattung

- 3-Achsen Digitalanzeige Heidenhain ND 5023
- Komplette elektrische Ausrüstung für Drehstrom 400 V, 50 Hz
- Umhausung des Arbeitsraumes
- Kugelumlaufspindeln für X-, Y- und Z- Achse
- Sicherheitshandräder in allen Achsen
- Vertikalfräskopf
- fester Winkeltisch 800 x 400 mm Aufspannfläche
- Schwenkvorrichtung für Vertikalfräskopf Gegenhalter mit Stützlager
- Halogen- Maschinenleuchte
- 3 St. Anzugbolzen SK-40 DIN 7388
- Hydraulischer Werkzeugspanner für Vertikalspindel und Horizontalspindel inkl. Hydraulikaggregat
- Schutzfaltenbälge für die horizontalen Führungsbahnen
- Schutzfaltenbalg mit Alu- Lamellen für vertikale Führungsbahnen
- Zentralschmierung (manuell)
- Kühlmittelanlage mit Elektropumpe
- Bedienungsschlüssel, Bedienungsanleitung
- Lackierung RAL 7035 / 7024
- CE- Kennzeichnung

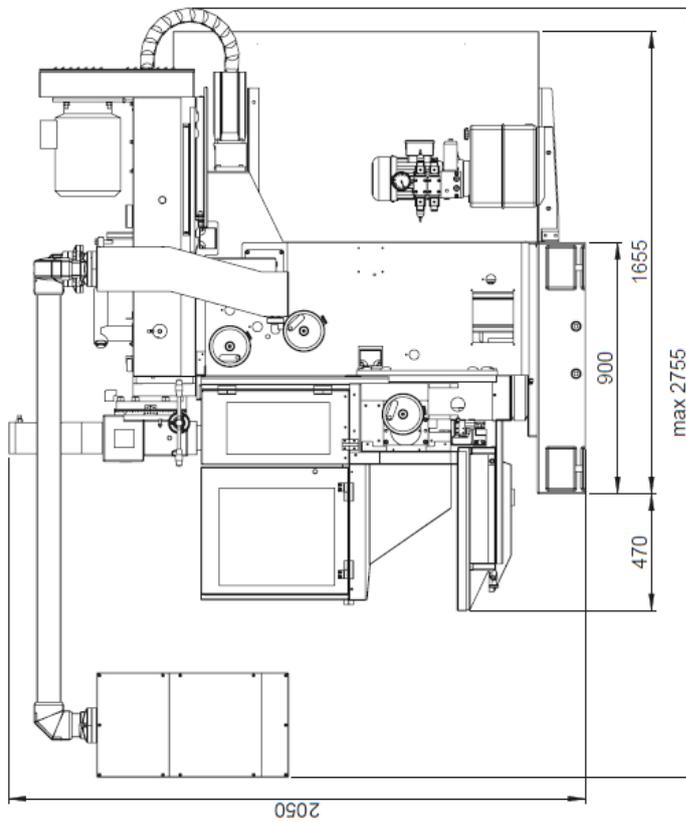
### Kundenspezifische Fragen

- LED-Lampe – im Standard ist eine Halogenlampe verbaut
- CE- Konformität – ist dabei
- Zentralschmierung – ist verbaut, sehen sie bei der Standartausrüstung der Maschine
- 16A Anschluss – ist nicht möglich, da Maschine Minimum 23A braucht. Also 25A resp. 32A muss gegeben sein
- Kann Maschine ohne hydraulischen Anzug bestellt werden? Nein, die Hydraulische Anzugs Einheit wird immer dran bleiben

FNE40P



F15 I-01-1



## Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-0969

### Technische Angaben

#### Horizontaler Tisch:

Oberfläche des Tisches	mm	400 x 800
T-Nuten: Anzahl / Größe / Abstand	mm	5 / 14 / 80
Max. Tischbelastung	kgs	400

#### Vertikaler Tisch:

Oberfläche des Tisches	mm	300 x 450
T-Nuten: Anzahl / Größe / Abstand	mm	3 / 14 / 80

#### Verfahrwege:

Längsschnitt (X)	mm	620
Kreuz(Y)	mm	420
Vertikal (Z)	mm	400
Min./Max. Abstand Spindelnaese zu Tisch	mm	100 / 500

#### Eilgänge:

Steuerung der Vorschubgeschwindigkeit		Stufenlos
Vorschub in X / Y / Z	m/min	2 / 2 / 2
Eilgang in X / Y / Z	m/min	5 / 5 / 4

#### Horizontale und vertikale Spindel:

Kegel der Spindel	ISO	40
Werkzeughalter	DIN	69871A
Zugbolzen	ISO	7388/2 type B
Max. horizontale Spindeldrehzahl	rpm	4000
Max. vertikale Spindeldrehzahl (Standard / Option)	rpm	50 - 4000 / 8000*
<b>Spindelleistung S3 (25%)</b>	<b>kW</b>	<b>13.7</b>
<b>Spindeldrehmoment S3 (25%)</b>	<b>Nm</b>	<b>165</b>

#### Vertikaler Kopf:

Pinolenhub:	mm	80
Schwenkwinkel des Kopfes	deg	±45

#### Digitalanzeige:

Heidenhain	type	5023
------------	------	------

#### VERSCHIEDENES:

Nettogewicht	kgs	c.a. 1'900
Arbeitsdimensionen: X/Y/Z	mm	2'755 x 3'100 x 2'050

**Maschinen-Datenblatt**

Lager Nr. CF-0969

**Digitalanzeige****ND 5023**

Ein robustes Gehäuse und die spritzwassergeschützte Folientastatur machen die ND 5023 zur universellen Digitalanzeige in der Werkstatt. Positionswerte, Softkey-Leiste und weitere nützliche Informationen zeigt die Baureihe ND 523 über einen monochromen, grafikfähigen Monitor an. Die wichtigsten Funktionen sind schnell und direkt über Funktionstasten erreichbar. Softkeys mit sprachabhängiger Klartext-Information ermöglichen situationsbedingte Eingaben. Per USB Anschluss können Messwerte und Parameter einfach ausgelesen, sowie Tasten und Befehle per Fernbedienung gesteuert werden.

- 10 Bezugspunkte
- 16 Werkzeuge
- Referenzmarken-Auswertung REF für abstandscodierte und einzelne Referenzmarken
- Restweg-Betrieb mit Eingabe der Sollposition in Absolut- oder Kettenmaßen
- Konturüberwachung
- Maßfaktor
- mm/inch-Umschaltung
- HELP: gespeicherte Benutzer-Anleitung
- INFO: Stoppuhr, Taschenrechner, Schnittdaten-Rechner
- Berechnen von Positionen für Bohrbilder (Lochkreise, Lochreihen)
- Werkzeugradius-Korrektur

**Sonderzubehör**

- Heidenhain Digitalanzeige ND 780 statt ND 523
- Spindelaufnahme SK 40 DIN 2080 statt DIN 69871A
- High speed Fräskopf Egs 40 max. 3.000- 8.000 U/min stufenlos
- Stoßkopf Fgd , h = 80 mm
- Heidenhain Digitalanzeige ND 780 statt ND 523
- Spindelaufnahme SK 40 DIN 2080 statt DIN 69871A

Technische Änderungen zwischen Offerte und Lieferung sind vom Lieferanten ausdrücklich vorbehalten.

Maschinen-Datenblatt  
Lager Nr. CF-0969

## Fotos











