



Konventionelle Fräsmaschine AVIA FNX 30P Verfügbare Lagermaschine



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. F-0885

Konventionelle Fräsmaschine AVIA FNX 30P

Der polnische Hersteller AVIA produziert seit 1902 am Standort Warschau Werkzeugmaschinen. Im Laufe der letzten 50 Jahre hat sich AVIA dank Ihrer hohen Qualitätsansprüche sowie einem perfekten Qualitätsmanagement zu einem der erfolgreichsten europäischen Hersteller von hochpräzisen Werkzeugmaschinen entwickelt. Das Produktportfolio von AVIA umfasst eine breite Palette von konventionellen und CNC-gesteuerten Werkzeugfräsmaschinen sowie Bearbeitungszentren und Drehmaschinen.

Die AVIA FNX 30 P zählt zu den modernsten universellen Werkzeug Fräsmaschinen, die derzeit auf dem Markt erhältlich sind. Diese Maschine findet ihren Anwendungsbereich im Werkzeugbau ebenso wie in Ausbildungsbetrieben und der Einzelteil- und Serienfertigung.

Es wird ein leistungsstarker 5,5 kW Spindelmotor verwendet, um entsprechende Bearbeitungsmöglichkeiten zu bieten. Der Spindelmotor wird durch einen modernen Frequenzumrichter gesteuert.

Die stufenlose Einstellung der Spindeldrehzahlen ermöglicht es, die für das gewählte Werkzeug am besten geeignete Drehzahl zu wählen.

Dank der Verwendung eines großen Spindel Motors ist kein Getriebe erforderlich. Leiser und ruhiger Spindellauf.

Für den Antrieb der Achsen werden drei separate Motoren und drei schaltbare Servoantriebe verwendet (Lieferant REXROTH Deutschland).

Stufenlose Einstellung des Vorschubs zur Auswahl der am besten geeigneten Bearbeitungsparameter.

In allen drei Achsen kommen spielfreie Kugelumlaufspindeln der Präzisionsklasse C3 zum Einsatz (Anbieter AVIA Polen).

Direkte Antriebsübertragung (durch Kupplung) von den Motoren auf die Kugelumlaufspindeln in den X- und Y-Achsen. Übertragung durch Riemen in der Z-Achse.

Der Maschinenrahmen ist aus hochwertigem Eisenguss hergestellt, stark verrippt für bessere Steifigkeit und Stabilität auch bei schwerer Zerspanung.

Maschinenhighlights / Ausstattung

- Stufenlose Spindeldrehzahlen und stufenlose Achsantriebe
- Spielfreie präzisionsgeschliffene Kugelrollspindeln in allen drei Achsen
- Gleichlaufräsen in X- und Y- Richtung möglich
- Spielfreie Rollen-Linearführungen
- Schwenkbares und zentral angeordnetes Bedienpanel
- Verfahrbare Pinole für Bohrarbeiten sowie Fräsen von tiefen Taschen
- Digitalanzeige Heidenhain

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. F-0885

Technische Angaben

Konsole / Tisch

horizontale Aufspannfläche (L x B)	mm	315 x 710
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	mm	5 / 14 / 63
Abstand Spindel / Tisch	mm	100 – 450
max. Tischbelastung	kg	200

Verfahrwege, automatisch / manuell

Längsweg (X-Achse)	mm	400
Querweg (Y-Achse)	mm	315
Vertikalweg (Z-Achse)	mm	350

Vertikal-Frässpindel

Spindelaufnahme DIN 2080	ISO	40
Spindeldrehzahlen	U/min	80 – 3'000
Schwenkbarkeit	Grad	+/- 45
Pinolenhub, manuell	mm	80

Vorschübe

Eilgang (X/Y/Z)	m/min	5 / 5 / 2.5
Vorschub (X/Y/Z)	mm/min	2'000

Antriebsleistungen

Gesamtleistung	kW	7.5
----------------	----	-----

Maschinenabmessungen und Gewicht

Länge	mm	1'520
Tiefe / Breite	mm	2'130
Höhe	mm	1'950
Gewicht	kg	1'700

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. F-0885

Serienausstattung

- 3-Achsen Digitalanzeige Heidenhain ND 5023
- 3 St. Konventionelle Handräder (Z-Achse über elektromechanisch)
- Komplette elektrische Ausrüstung für Drehstrom 400 V, 50 Hz
- Umhausung des Arbeitsraumes
- Kugelumlaufspindeln für X-, Y- und Z- Achse
- Sicherheitshandräder in allen Achsen
- Vertikalfräskopf
- fester Winkeltisch 710 x 315 mm Aufspanfläche
- Schwenkvorrichtung für Vertikalfräskopf
- Halogen- Maschinenleuchte
- Schutzfaltenbälge für die horizontalen Führungsbahnen
- Schutzfaltenbalg mit Alu- Lamellen für vertikale Führungsbahnen
- Achsen- und Kugelumlaufschmierung mit Fett (manuell)
- Kühlmittelanlage mit Elektropumpe
- Bedienungsschlüssel, Bedienungsanleitung
- Lackierung RAL 7035 / 7024
- Prüfprotokoll
- CE –Kennzeichnung

Beschreibung

mit folgender Digitalanzeige Heidenhain ND523

3 Handräder (X, Y, Z-Achse)

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. F-0885

Digitalanzeige ND 5023

Die ND 5023 bietet viele nützliche Funktionen für die Bearbeitung mit handbetriebenen Werkzeugmaschinen. Über Funktionstasten können Sie schnell und direkt auf die wichtigsten Funktionen zugreifen. Softkeys mit sprachabhängigen Informationen im Klartext ermöglichen eine kontextsensitive Bedienung. Die Restweg-Anzeige erleichtert Positionieraufgaben. Sie können die nächste Position schnell und sicher anfahren, indem Sie einfach fahren, bis die Anzeige Null anzeigt.



Die ND 5023 bietet Ihnen viele nützliche Funktionen bei der Bearbeitung mit handbedienten Werkzeugmaschinen. Die wichtigsten Funktionen erreichen Sie schnell und direkt über Funktionstasten. Softkeys mit sprachabhängigen Klartext-Informationen ermöglichen eine kontextsensitive Bedienung.

Für Positionieraufgaben unterstützt Sie die Restweg-Anzeige. Die nächste Position erreichen Sie damit einfach und sicher durch Fahren auf den Anzeigewert Null. Selbstverständlich bietet ND 5023 für Fräs- und Drehbearbeitungen auch spezielle Funktionen wie z.B.:

- Bohrbilder (Lochreihen, Lochkreise)
- Radius-/Durchmesser-Umschaltung
- Summenanzeige für den Oberschlitten

Änderungen und Irrtum in den technischen Daten und Anlagen vorbehalten.







